

**HARVEST 55**

م. م. ۲ - مفاهیم اولیه و مکانیزم ها

شماره مولی  $\neq$  شماره نفوذ مولی  
 $J_A \neq N_A$

$\bar{M} = \sum x_i M_i$ ,  $w_i = \frac{x_i M_i}{\sum x_i M_i}$ ,  $u^* = \sum x_i u_i$ ,  $\bar{M} = \frac{\rho}{C}$   
 $\frac{1}{\bar{M}} = \sum \frac{w_i}{M_i}$ ,  $x_i = \frac{w_i / M_i}{\sum w_i / M_i}$ ,  $u = \sum w_i u_i$ ,  $dW_A = \left(\frac{1}{M}\right)^2 M_A M_B dx_A$

① مفاهیم اولیه

مکانیزم ها - نفوذ مولی - حالتی

$\dot{m}_A = N_A M_A A$

$N_A = C_A \cdot u_A = J_A + x_A \sum N_i$

$J_A = C_A (u_A - u^*)$

$n_A = \frac{\dot{m}_A}{A}$  نرخ (rate) مولی  
 $\dot{m}_A$  جری  
 $N_A$  مولی (flux)  
 $n_A$  جری  
 نرخ =  $\frac{\text{mol}}{\text{s}}$   
 سرعت =  $\frac{\text{kg}}{\text{s}}$   
 $\dot{m}_A = M_A n_A$  مولی جری  
 $n_A = M_A N_A$  جری

$D_{A,B} > D_{A,C}$   $D_{A,B} < D_{A,C}$   $D = \left[ \frac{m^2}{s} \right]$

② قانون اول فیک

$J_A = -D_{AB} C \cdot \nabla x_A$  : ثابت کلی  
 $J_A = -D_{AB} \cdot \nabla C_A$  : ثابت C

$\sum J_i = 0$   
 $D_{AB} = D_{BA}$   
 توی به خطوط n جری  
 واسه خطوط گاز ایده آل : درصد جری = درصد مولی

$D_{AB} \propto \frac{T^{3/2}}{P}$   
 $D_{AB} \propto \frac{T \cdot M_B \cdot \phi_B}{M_A \cdot V_A \cdot 0.6}$

$D_{Am} = \frac{N_A - Y_A \sum N_i}{\sum \frac{1}{D_{Ai}} (Y_i N_A - Y_A N_i)}$

$D_{Am} = \frac{1 - Y_A}{\sum_{i=B} \frac{Y_i}{D_{Ai}}} = \frac{1}{\sum \frac{Y_i'}{D_{Ai}}}$

حالت کلی :  $N_A = J_A + x_A \sum N_i$   
 کارترین :  $\dot{n}_A = cte \rightarrow N_A = cte$   
 استوانی :  $\sim \rightarrow N_A r = cte$   
 جری :  $\sim \rightarrow N_A r^2 = cte$

$N_A = \frac{C D_{AB} \lambda_A}{\delta} \ln \frac{\lambda_A - \frac{C_{A2}}{C}}{\lambda_A - \frac{C_{A1}}{C}}$   
 $\lambda_A = \frac{N_A}{\sum N_i}$  توی گاز  
 $\lambda_A^{(استوانی)} = 1$  توی لایه  
 $\lambda_A = \frac{C_{A1}}{C} = x_1$ ,  $C = \left(\frac{\rho}{M}\right)$   
 $\frac{C_{A2}}{C} = \frac{P_{A2}}{P_T} = Y_{A2}$   
 $C_{A2} = P_{A2} = Y_{A2} = x_{A2} = 0$

③ می سبب شماره مولی انتقال (P.P) شرایط پایا

کارترین، پر وسایک و دانسی  $(\sum N_i = P N_A)$   
 $N_A = \frac{C D_{AB} (C_{A1} - C_{A2})}{\delta C_{B M}}$   
 جنب سریع

استوانی :  $S_{av} = \frac{2 \pi L (r_2 - r_1)}{\ln r_2 / r_1}$   
 جری :  $S_{av} = 4 \pi r_1 r_2$   
 خرد :  $S_{av} = \pi r_1 r_2$

$N_A = \frac{C D_{AB}}{\delta} (Y_{A1} - Y_{A2})$   $u^* = 0$   
 $\dot{n}_A = N_A \times S_{av}$

کارترین، متقابل  $(\sum N_i = 0)$   
 $\dot{n}_A = \dot{n}_B$   
 مسئله اولیومینوم و نیتروژن

$N_A = -\frac{1}{A} \frac{dn_A}{dt}$   $C = \frac{n}{V} \Rightarrow n = CV$

④ انتقال گرم شبه پایا

$t_f \propto R^2$  : توی صفحه قائم

$\frac{\partial C_A}{\partial t} + v \cdot \nabla C_A = D_{AB} \nabla^2 C_A + R_A$

اعداد اساسی گرم

معادله پیوستگی :  $\frac{\partial \rho}{\partial t} + \nabla \cdot (\rho v) = 0$

$Da = \frac{k C_0^{a-1} L}{D_{AB}}$   $Da \gg 1 \Rightarrow C_A|_w = C$   
 $Da \ll 1 \Rightarrow \frac{dC_A}{dz}|_w = 0$   
 $Da'' = \frac{k \delta}{D_{AB}}$   $Da'' \gg 1 \rightarrow$  دانسی کند  
 $Da'' \ll 1 \rightarrow$  دانسی کند

قانون همبستگی :  $R_A = v \cdot \nabla C_A = 0$   
 $\frac{\partial C_A}{\partial t} = D_{AB} \nabla^2 C_A = -\nabla \cdot J_A$

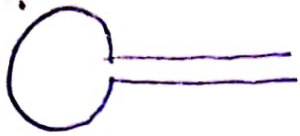
Thiele =  $\sqrt{\frac{KL^2}{D_{AB}}}$

A.nH<sub>2</sub>O توی آب

توی حل شون کریستال

$\lambda_A = \frac{1}{n+1}$

⑤ معادله - مؤثر  
 شماره مولی انتقال :  $N_i$   
 شکل :  $J_A$   
 شماره پودهای :  $x_i \sum N_i$



$$N_A = \frac{D_{AB}(C_A - 0)}{z} = \frac{1}{A} \cdot \frac{dn_A}{dt} = -\frac{V}{A} \cdot \frac{dC_A}{dt}$$

$$\Rightarrow dt = -\frac{Vz}{D_{AB}A} \frac{dC_A}{C_A}$$

$$\frac{dP_A}{dz} \Big|_1 = \frac{1-y_1}{1-y_2}$$

$$\frac{dP_A}{dz} \Big|_2$$

$$\left. \begin{array}{l} \text{سکین:} \\ \text{سقا ب:} \end{array} \right\} \frac{1-x_A}{1-x_1} = \left( \frac{1-x_2}{1-x_1} \right)^{\frac{z}{\delta}}$$

$$\frac{x_1 - x_A}{x_1 - x_2} = \frac{z}{\delta}$$

$$t_f = \frac{D_{AB}}{D_{AB}} \frac{1}{\sqrt{\pi}}$$

شرایط شبه مینواخت - بد یا بری - تصد - دمای هوای در ۹ درجه سانتیگراد - زمان لازم ۱/۹

**HARVEST 56**

**ضرایب انتقال جرم**

$F = \frac{CD_{AB}}{\delta} \quad [ \frac{\text{mol}}{\text{m}^2 \cdot \text{s}} ]$

$\sum N_i \neq 0: N_A = F \lambda_A^{bl} \frac{\lambda_A - \frac{CA_2}{C}}{\lambda_A - \frac{CA_1}{C}}$

$\sum N_i = 0: N_A = F ( \frac{CA_1}{C} - \frac{CA_2}{C} )$

$\sum N_i = N_A \neq 0 (\lambda_A = 1) \downarrow$

$F_G = k_c \cdot C_{Bm} = k_G \cdot P_{Bm} = k_y \cdot Y_{Bm}$   
 $F_L = k_L \cdot C_{Bm} = k_x \cdot X_{Bm}$

$\sum N_i \neq 0 \left| \begin{aligned} N_A &= k_c \Delta C_A \\ &= k_G \Delta P_A \\ &= k_y \Delta Y_A \\ \hline N_A &= k_L \Delta C_A \\ &= k_x \Delta X_A \end{aligned} \right.$

$\sum N_i = 0 \left| \begin{aligned} N_A &= k'_c \Delta C_A \\ &= k'_G \Delta P_A \\ &= k'_y \Delta Y_A \\ \hline N_A &= k'_L \Delta C_A \\ &= k'_x \Delta X_A \end{aligned} \right.$

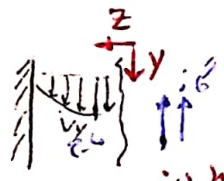
$[N_A] = \frac{\text{mol}}{\text{m}^2 \cdot \text{s}}$

**① ضرایب**

وقتی از  $k'$  استفاده می‌کنیم (مقاومت درونی داریم)  
 $\sum N_i = 0$   
 1. بدون ریزش  
 2. با ریزش  
 3. بدون ریزش

$\sum N_i = 0 \left| \begin{aligned} F_G &= k'_c \cdot C = k'_G \cdot P_t = k'_y \\ F_L &= k'_L \cdot C = k'_x \end{aligned} \right.$

**② فیلم ریزش سطح**



$N_A = \bar{K}_L (C_{Ai} - \bar{C}_{AL}), \quad v_y = \frac{3}{2} \bar{v}_y (1 - (\frac{z}{\delta})^2), \quad \bar{v}_y = \frac{g\delta^2}{3\nu}$

$v_y \frac{\partial C_A}{\partial y} = D_{AB} \frac{\partial^2 C_A}{\partial z^2}, \quad \bar{sh} = \frac{\bar{K}_L \delta}{D_{AB}}, \quad sh = \frac{FL}{CD_{AB}} = \frac{L}{\delta}, \quad Pe = Re \cdot Sc, \quad Sc = \frac{\nu}{D_{AB}} = \frac{\mu}{\rho D_{AB}}$

$Re < 100$

$\bar{sh} = 3.414$

$Re = \frac{\rho \bar{v}_y D_H}{\mu} \rightarrow D_H = 4r_H = 4\delta$

$100 < Re < 1200$

$\bar{sh} = (\frac{36}{27\pi L} Pe)^{1/2}$

$\Gamma = \frac{\mu}{\rho \bar{v}_y \delta} = \frac{\rho g \delta^3}{3\nu} \rightarrow \delta = (\frac{3\mu \Gamma}{\rho^2 g})^{1/3}, \quad Re = \frac{4\Gamma}{\mu}$

$N_{GrD} = (\frac{\rho g}{2\sigma})^{1/2} \cdot R_t > 3$

$\bar{N}_A = \frac{\bar{v}_y \delta (C_{AL} - C_{Ao})}{L} = \bar{K}_L (C_{Ai} - \bar{C}_A)_m = \bar{K}_L \frac{(C_{Ai} - C_{Ao}) - (C_{Ai} - C_{AL})}{\ln \frac{C_{Ai} - C_{Ao}}{C_{Ai} - C_{AL}}}$

$\bar{N}_A = \frac{Q(C_{AL} - C_{Ao})}{A} \rightarrow \bar{N}_A A = Q(C_{AL} - C_{Ao})$

$\bar{K}_L \propto \frac{\delta}{\sqrt{L}}$

**③ حرکت سیال از روی صفحه افقی**

$Pr = \frac{\nu}{\alpha} = (\frac{\delta}{\delta_t})^3, \quad Le = \frac{\alpha}{D_{AB}} = \frac{Sc}{Pr} = \frac{Pe_p}{Pe_H}$

$sh = -\frac{\partial C_A^*}{\partial y^*} \Big|_{y^*=0}$

$Sc = \frac{\nu}{D_{AB}} = (\frac{\delta}{\delta_c})^3, \quad k_L = \frac{-D_{AB} \frac{\partial C_A}{\partial y} \Big|_{y=0}}{C_{Aw} - C_{Ao}}$

$Gr_D = \frac{g \Delta \rho L^3}{\rho \nu^2} = \frac{\rho g \Delta \rho L^3}{\mu^2}, \quad Ra_D = Gr_D \cdot Sc = \frac{g \Delta \rho L^3}{\mu D_{AB}}$

$k_L = \frac{3D_{AB}}{2\delta_c} \rightarrow Sh_x = \frac{k_L x}{D_{AB}} = 0.332 Re_x^{1/2} Sc^{1/3}$

$sh_x \propto x^{1/2}, \quad k_L \propto x^{-1/2}, \quad \frac{\partial C_A}{\partial y} \Big|_{y=0} \propto x^{-1/2}$

$(\frac{k_L x}{D_{AB}}) \propto (\frac{\rho u_{\infty} x}{\mu})^{1/2} \cdot (\frac{\mu}{\rho D_{AB}})^{1/3}$

**④ ستاره**

$St_H = St_D = \frac{C_f}{2}, \quad \frac{h}{\rho u_{\infty} Pr} = \frac{k_L}{u_{\infty}} = \frac{\tau_w}{\rho u_{\infty}^2}$

$J_H = J_D = \frac{C_f}{2}, \quad j_H = St_x Pr^{2/3}, \quad j_D = St_x Sc^{2/3}, \quad St_H = \frac{Nu}{Re \cdot Pr} = \frac{h}{\rho u_{\infty} Pr}, \quad St_D = \frac{Sh}{Re \cdot Sc} = \frac{k_L}{u_{\infty}}$

اصطلاحات:  $St_H$  - عدد استوارتسون،  $St_D$  - عدد استوارتسون،  $Pr$  - عدد پراوند،  $Sc$  - عدد شولتز

$C_f = f_{\text{friction}} = \frac{f_{\text{Darcy}}}{4}$

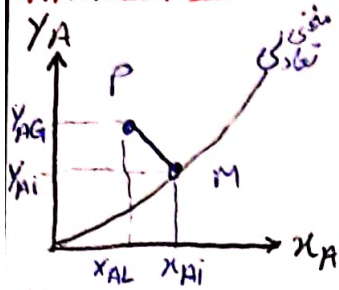
$\tau = -(\nu + E_\nu) \frac{d(\rho \nu)}{dz}$   
 $q = -(\alpha + E_H) \frac{d(\rho CPT)}{dz}$   
 $J_A = -(D_{AB} + E_D) \frac{dC_A}{dz}$

توی کارها:  $Sc \approx Pr \approx Le \approx 1$   
 $Sc > 100$   
 $Le > 100$   
 $Sc > 1: \delta_c < \delta$



**HARVEST 57**

نظرم - انتقال مردم بین دو کار



$$N_A = k_y (Y_{AG} - Y_{Ai})$$

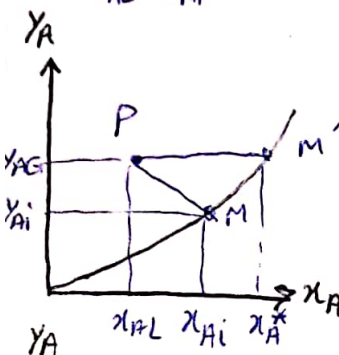
$$N_A = k_x (x_{Ai} - x_{AL})$$

$$\frac{Y_{AG} - Y_{Ai}}{x_{AL} - x_{Ai}} = -\frac{k_x}{k_y}$$

معادله نیروی محرکه

$$\begin{cases} P_A = m x_A = y_A P & \text{بیتق} \\ x_A P_A^{sat} = y_A P & \text{ایزدن} \end{cases}$$

$$y_{Ai} = m x_{Ai}$$



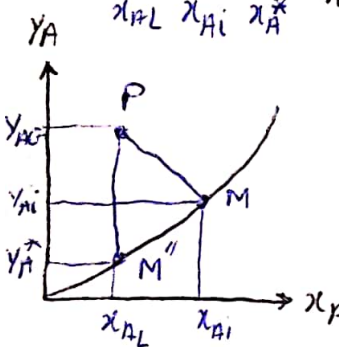
$$-\frac{k_x}{k_y} \rightarrow 0$$

مقاومتی قوی باز کار نیست

$$N_A = k_x (x_A^* - x_{AL})$$

$$(x_A^* - x_{AL}) = (x_A^* - x_{Ai}) + (x_{Ai} - x_{AL})$$

$$\frac{1}{k_x} = \frac{1}{k_x} + \frac{1}{m k_y} \quad k_x > k_x$$



$$-\frac{k_x}{k_y} \rightarrow \infty$$

مقاومتی قوی باز مایع نیست

$$N_A = k_y (Y_{AG} - y_A^*)$$

$$(y_{AG} - y_A^*) = (y_{AG} - y_{Ai}) + (y_{Ai} - y_A^*)$$

$$\frac{1}{k_y} = \frac{1}{k_y} + \frac{m}{k_x} \quad k_y > k_y$$

$$\begin{aligned} \sum N_i = 0 & \quad N_A = F_G (Y_{AG} - Y_{Ai}) = F_L (x_{Ai} - x_{AL}) \\ & \quad N_A = F_{OG} (Y_{AG} - y_A^*) = F_{OL} (x_A^* - x_{AL}) \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \frac{1}{F_{OG}} &= \frac{1}{F_G} + \frac{m}{F_L} & \text{وامه کد قوی حالت } \sum N_i = 0 \\ \frac{1}{F_{OL}} &= \frac{1}{F_L} + \frac{m}{m F_G} & \text{ک } k > F \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \sum N_i \neq 0 & \quad N_A = \lambda_{AB} F_G \ln \frac{\lambda_{AB} - y_{Ai}}{\lambda_{AB} - y_{AG}} \\ & = \lambda_{AB} F_{OG} \ln \frac{\lambda_{AB} - y_A^*}{\lambda_{AB} - y_{AG}} \end{aligned}$$

$$N_A = \frac{\Delta x \text{ (or } \Delta y)}{R}$$

مقاومت در برابر انتقال مردم

$$k_y \approx k_y \quad \left\{ \begin{array}{l} \text{نسبت زیاد باز قوی مایع} \\ \text{باز کار کمتر} \quad \downarrow m \text{ or } \uparrow k_x \\ \text{یعنی انتقال مردم مایع باز قوی (قوی)} \end{array} \right.$$

$$\begin{aligned} \frac{y_{ky}}{y_{ky}} &= \frac{1}{1 + m \frac{k_x}{k_y}} & \text{نسبت مقاومت باز کار چک} \\ \frac{y_{kx}}{y_{kx}} &= \frac{1}{1 + \frac{k_x}{m k_y}} & \text{باز مایع چک} \\ \frac{y_{kx}}{y_{kx}} &= \frac{m k_y}{k_x} = \frac{R_L}{R_G} & \text{باز مایع چک} \\ \frac{y_{ky}}{y_{ky}} & & \end{aligned}$$

$$k_x \approx k_x \quad \left\{ \begin{array}{l} \text{باز مایع} \quad \uparrow m \text{ or } \uparrow k_y \\ \text{باز کار بیشتر} \end{array} \right.$$

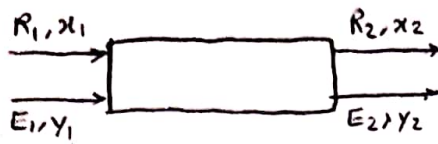
$$k_x = m k_y$$

m با حاکمیت باز قوی مایع رابطه می کند  
 ↓ m باز کار بیشتر قوی باز مایع چک می کند

$$\begin{aligned} \text{if } y_A = m x_A & \Rightarrow \frac{k_y}{k_x} \\ P_A = m x_A & \Rightarrow \frac{k_G}{k_x} \\ P_A = m C_A & \Rightarrow \frac{k_G}{k_L} \end{aligned}$$

$X = \frac{x}{1-x}$

① به مردمانی موازی و همسو یا متقابل

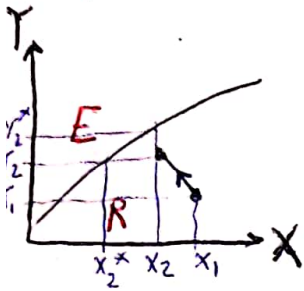


$R_S = R_i(1-x_i)$

$x_1 R_1 + y_1 E_1 = x_2 R_2 + y_2 E_2$

$E_S = E_i(1-y_i)$

$x_1 R_S + y_1 E_S = x_2 R_S + y_2 E_S$



$\frac{Y_2 - Y_1}{X_2 - X_1} = - \frac{R_S}{E_S}$  (نسبت قطبها)

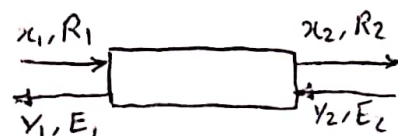
$E_{ME} = \frac{Y_2 - Y_1}{Y_2^* - Y_1^*}$ ,  $E_{MR} = \frac{X_1 - X_2}{X_1 - X_2^*}$

$E_{ME} = \frac{E_{MR}}{E_{MR}(1-\frac{1}{A}) + \frac{1}{A}}$

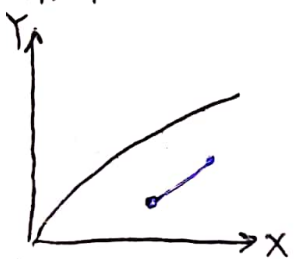
ضریب جذب  $A = \frac{R_S}{m E_S} = \frac{\text{نسبت قطبهای}}{\text{مقدار}} = \frac{1}{S}$

درصد جداسازی  $= \frac{x_1 R_1 - x_2 R_2}{x_1 R_1} \times 100 = \frac{X_1 - X_2}{X_1} \times 100$

② به مردمانی موازی و غیر همسو



$x_1 R_1 + y_2 E_2 = x_2 R_2 + y_1 E_1 \Rightarrow x_1 R_S + y_2 E_S = x_2 R_S + y_1 E_S$

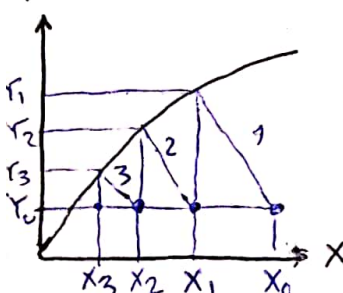


$\frac{Y_2 - Y_1}{X_2 - X_1} = \frac{R_S}{E_S}$

- حداقل خلل - باید توی حالت فرجی، یعنی توی سطح سینه و فرجی در حال همی متقابل
- ناپیوسته - مثلاً به همسو (1 و 2) و غیره خطی هموزن (3)
- نیمه پیوسته - ( ... )

درصد جداسازی هموزن

③ چند مردمانی متقابل



- $\frac{Y_1 - Y_0}{X_1 - X_0} = - \frac{R_S}{E_{S1}}$
- $\frac{Y_2 - Y_0}{X_2 - X_1} = - \frac{R_S}{E_S}$
- $\frac{Y_3 - Y_0}{X_3 - X_2} = - \frac{R_S}{E_S}$

$N = \frac{\log(\frac{X_N}{X_0})}{\log(\frac{1}{1+\frac{1}{A}})}$

تعداد مردمانی ایدئال -  
معنی خطی متقابل -  
حداقل خلل با بی ایزر -

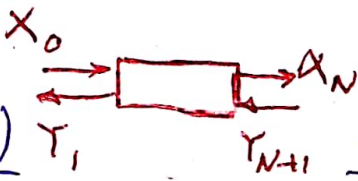
$Y_1 = \sqrt[3]{Y_0 Y_2^2}$ ,  $Y_2 = \sqrt[3]{Y_0 Y_3^2}$  (حداقل خلل - مردمانی)

$\frac{R_{S1}}{-E_S} = \frac{R_{S2}}{-E_S} = \frac{R_{S3}}{-E_S} = \frac{\sqrt[3]{Y_3} - \sqrt[3]{Y_0}}{\frac{3}{m}}$

$Y_1 = \sqrt{Y_0 Y_2}$   
 $\frac{R_{S1}}{-E_S} = \frac{R_{S2}}{E_S} = \frac{\sqrt{Y_2} - \sqrt{Y_0}}{\frac{\sqrt{Y_2}}{m}}$

- حداقل خلل دو مردمانی

④ چند مردمانی متقابل



KSB | R → E:

$N = \frac{\log(\frac{X_0 - \frac{Y_{N+1}}{m}}{X_N - \frac{Y_{N+1}}{m}} (1-A) + A)}{\log \frac{1}{A}}$

if  $A = \frac{R_S}{m E_S} = 1 \rightarrow N = \frac{X_0 - X_N}{X_N - \frac{Y_{N+1}}{m}}$

E → R:  $N = \frac{\log(\frac{Y_{N+1} - m X_0}{Y_1 - m X_0} (1-\frac{1}{A}) + \frac{1}{A})}{\log A}$

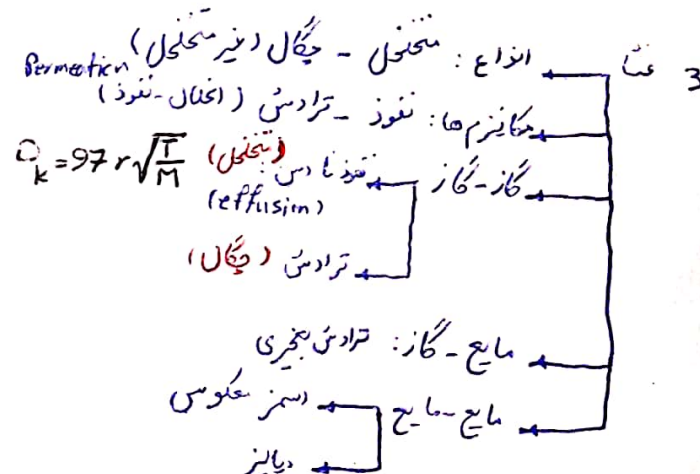
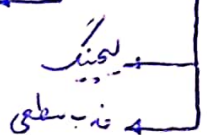
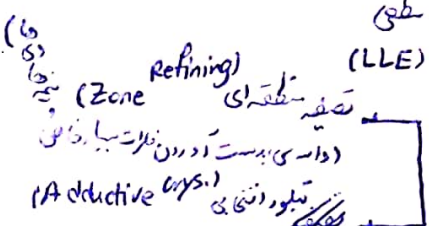
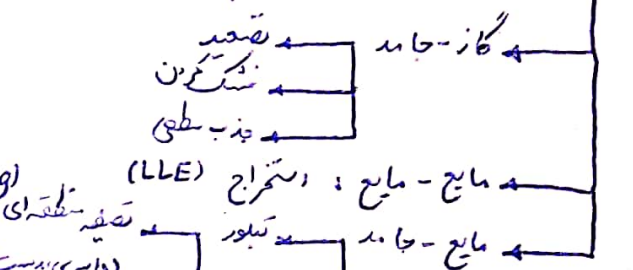
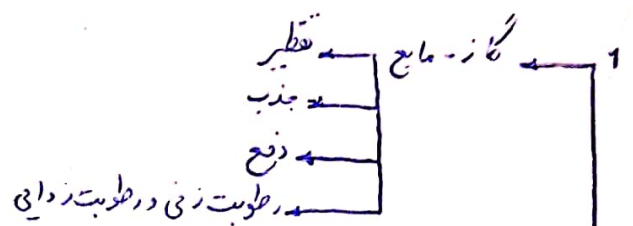
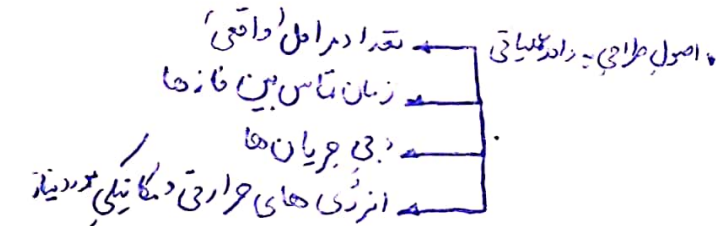
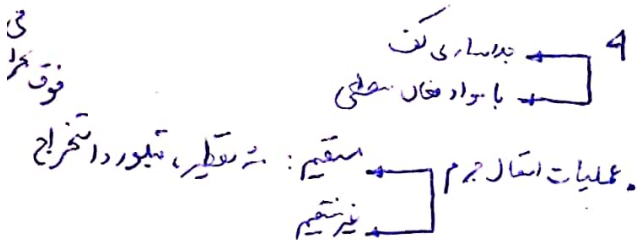
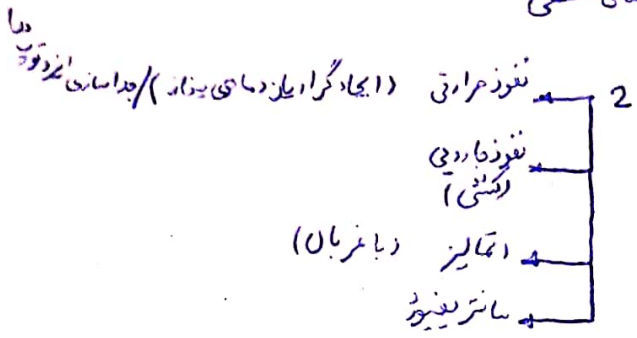
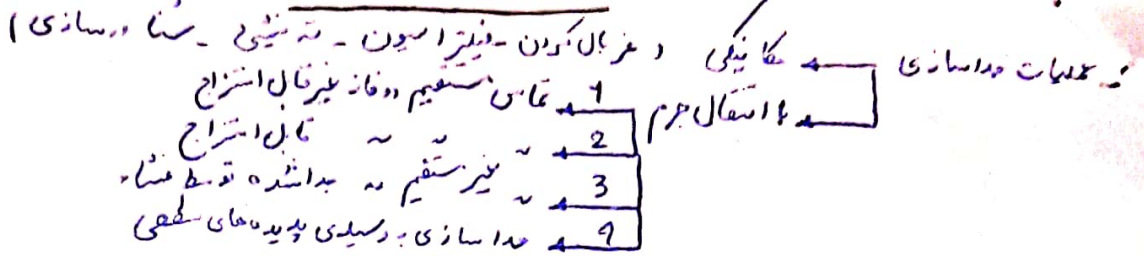
if  $A = 1 \rightarrow N = \frac{Y_{N+1} - Y_1}{Y_1 - m X_0}$   
 $\log 0 = \infty \equiv$  حداقل خلل

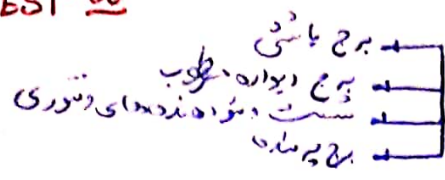
تعداد مردمانی ایدئال -  
مردمان کلی = ...

- معادله کس-براون بود  
معنی همسانی و تقابلی خطی

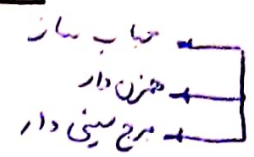
ماده  $A=1$   
خطوط همسانی و تقابلی موازی  
پس نیروی متحرکه انتقال جرم توی  
طول دستگاه ثابت می‌بورد

«جرم - عملیات اتصال جرم»





فاز مایع را کند می‌کند  
فازی که کنترل آسودگی انتقال برهم  
به آلودگی می‌کنند



فاز گاز را کند می‌کند

سرعت واقعی  $Sh = \frac{F_L dp}{CDA \rho} = f(Re, Sc)$

سرعت واقعی:  $\frac{V_G}{\phi_G}$

سرعت واقعی:  $\frac{V_L}{1-\phi_G}$

سرعت واقعی:  $\frac{V_G}{\phi_G} + \frac{V_L}{1-\phi_G}$

سرعت واقعی:  $\alpha = \frac{6\phi_G}{dp}$

حجم گاز  $\phi_G = \frac{G_{gas}}{G_{total}} = \text{Gas holdup}$

سرعت واقعی:  $V_{GS} = \frac{V_G}{\phi_G} + \frac{V_L}{1-\phi_G}$

سرعت واقعی:  $V_L = \frac{g d_p^2 \Delta \rho}{18 \mu_L}$

① فایزین حباب ساز

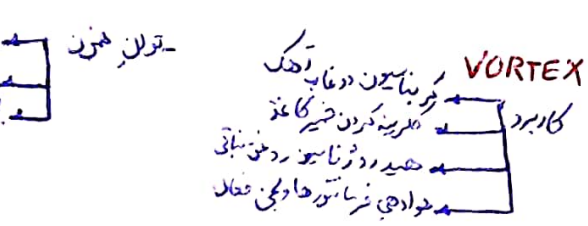
مقاومت اصلی در مقابل انتقال برهم  
سرعت واقعی (V<sub>L</sub>)  
قوی نظری در مقابل بین فواید و فشاری  
V<sub>L</sub> =  $\frac{g d_p^2 \Delta \rho}{18 \mu_L}$  dp < 1A

وقتی که فاز گاز مهم باشد، از معادله فرنیس می‌توان استفاده کرد

$P_o = f(Re, Fr, We)$

$P_o \propto \frac{1}{Re} \cdot \rho \mu^2 d_i^3$

$P_o = cte, \rho \mu^2 d_i^5$



② فایزین جزیره هزن

سرعت واقعی پایین  
سرعت واقعی پایین  
سرعت واقعی پایین  
سرعت واقعی پایین  
 $\frac{d_i}{T} = \frac{1}{3}$

دوره افزایش  
راندن  
سی

③ برج های سینی دار

انواع سینی  
کلاهکی - فنجانی (Bubble cap)  
غربالی سبک (sieve)  
دریچه ای (valve)

زمان تماس  
افزایش  
افزایش

مشکلات

Weeping (دماسته گاهن گرانگه بیابان سینی های سینی)  
Entrainment  
Coneing  
Flooding  
Priming (در صورت کاسی در سینی)

Turndown ratio =  $\frac{\text{دوره فریب فاز}}{\text{مداخه}}$

$u_F = C_F \sqrt{\frac{\rho_L - \rho_G}{\rho_G}}$

دوره فریب طویان

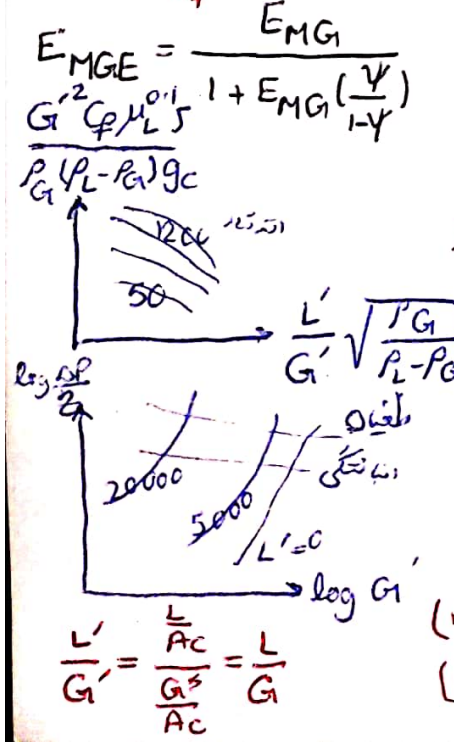
دوره فریب طویان =  $\frac{u_G}{u_F}$

زمان افت مایع تو ناودنی  $t_r = \frac{\rho_L A d h_d}{G}$

مقدار مایع سینه شده توسط گاز  $t_r = \frac{mL}{G}$

طول سینی در مایع روی سینی  
زمان افت مایع

عطر برج ↑  
راندن موضعی (E<sub>OG</sub>, E<sub>OL</sub>): هواد کوئتر از یک  
راندن موضعی (E<sub>MG</sub>, E<sub>ML</sub>): س تو ز بزرگتر از یک



④ برج های پر شده

سرعت واقعی پایین  
سرعت واقعی پایین  
سرعت واقعی پایین  
سرعت واقعی پایین

اندازه سینی برین  
هرچی بزرگتر کوئتر  
سرعت واقعی پایین  
سرعت واقعی پایین

قطر بنای حسابات  
Loading و حج max  
قطر بنای حسابات  
Loading و حج max



تعداد مراحل ایده‌آل = HETP x ارتفاع فعال برج  
 مقدار داده‌ها) معرف سطحی در سازی

$$Z = H_{OG} \times N_{OG}$$

$H_{OG} = \frac{G}{F_G a}$     ,     $F_G = k_y Y_{BM} = k_y (1 - Y_A) m$     ,     $N_{OG} = \frac{y_1 - y_2}{y - y_i}$     HETP  $\propto \frac{1}{\text{سطح تماسی بر واحد ارتفاع}}$   
 (از فوق)

$$(y - y_i) = \frac{(y_1 - m x_1) + (y_2 - m x_2)}{2}$$

⑤ مقایسه برج های سیسی دار و پر شده

انتشار: پر شده با گننم > پر شده با ناسنم > سیسی دار  
 - تحت فشار < پر شده < پر شده زیاد

⑥ نتیجه

- نسبت استروهندی دیتوری  
 - دانه جذب SO<sub>2</sub> از گازهای دقت حاصل در تون ها یا جذب بر گردد بخار موجود توی گازها

- برج های دیواره مرطوب  
 - جهت کاربرد کفیفاتی  
 - جهت کار از گاز توسط دریم باج

- برج با سیسی  
 - جهت کار باج  
 - جهت کار باج  
 - جهت کار باج  
 - جهت کار باج

$$Z = H_{OG} N_{OG} \quad , \quad N_{OG} = \int_{Y_{out}}^{Y_{in}} \frac{dy}{y - y^*} \quad \Rightarrow \quad N_{OG} = \ln \frac{Y_{in}}{Y_{out}}$$

گوناگون  
گوناگون

بهترین عملکرد : جذب :  $\uparrow P$  و  $\downarrow T$   
دفع :  $\downarrow P$  و  $\uparrow T$   
(حالات توی دماهای پایین بیشتر)

ضریب جذب :  $A = \frac{L_s}{mG_s}$   
 و آنکه :  $A < 1$  : میزان جذب با مقدار ادرسی ای محدود  
 :  $A > 1$  : با مقدار ادرسی متناسب می باشد هر میزان جذب کرد  
 توی شرایط پسند :  $1.2 < A < 2$

- میزان حلال مصرفی =  $1.4 \times$  حلال

دیفیوژنی های حلال خوب : قابل ادیا - ظرفیت جذب بالا  
 فشاریت کم ( $\downarrow P_v$  - نقطه جوش  $\uparrow$ )  
 خوردگی کم - دیگوزینه کم  
 تقطاری  $\downarrow$